



Maschinenliste, Stand zum 03/2025

1. Fertigungsmöglichkeiten Lang- und Kurzdrehen bis Ø4mm

9 x CNC Spezial-Langdrehautomaten

- Tornos NANO 4 mit einem Durchlass von max. Ø 4mm und L max. 28mm
 - für Mikro und Nanopräzision durch bis zu 6 steuerbare Achsen
 - angetriebene Werkzeuge
 - Präzision auf Uhrmacherniveau

2. Fertigungsmöglichkeiten Lang- und Kurzdrehen bis Ø10mm

88 x CNC Langdrehautomaten

- Tornos (Evo)Deco 10 mit einem Durchlass von max. Ø 10mm
 - ideal für Teile mit komplexer Geometrie durch bis zu 11 steuerbare Achsen
 - angetriebene Werkzeuge
 - kurze Taktzeiten durch zeitgleiches Arbeiten an Haupt- und Gegenseite sowie Spindeldrehzahlen von max. 16000U/min
 - min. Toleranz 0,006mm

3. Fertigungsmöglichkeiten Langdrehen bis Ø32 mm

23 x CNC Langdrehautomaten in Bärenstein

11 x CNC Langdrehautomaten in Altenberg (Reserve)

- Tornos (Evo)Deco 32 mit einem Durchlass von max. Ø 32mm
 - Komplexe Geometrie durch bis zu 12 steuerbare Achsen
 - Angetriebene Werkzeuge
 - Kurze Taktzeiten durch zeitgleiches Arbeiten an Haupt- und Gegenseite sowie Spindeldrehzahlen von max. 8000U/min
 - min. Toleranz 0,006mm

4. Fertigungsmöglichkeiten Kurzdrehen bis Ø42mm

17 x CNC Kurzdrehautomaten

- 17x Index C100 (Simultanbearbeitung an 3 Revolvern) und einem Durchlass von max. Ø 42mm
 - Bis zu 42 Werkzeuge im Arbeitsraum
 - Kurze Taktzeiten durch zeitgleiches Arbeiten an Haupt- und Gegenseite sowie Spindeldrehzahlen von max. 8000U/min



- min. Toleranz 0,006mm

5. Fertigungsmöglichkeiten Rundtakt-/Transfermaschine bis Ø25/32mm

36x Rundtaktmaschinen mit 12 bzw. 16 Arbeitsstationen

- 1x Pfiffner HB 32-16 mit 32mm Stangendurchlass
- 35x Pfiffner HW 25-12 mit 25mm Stangendurchlass
 - Kurze Taktzeiten durch bis zu 16 Arbeitsstationen
 - CNC-gesteuerte Dreh- und Fräseinheiten
 - Komplexe Geometrie
 - max. 32mm Durchmesser und max. 170mm Teilelänge
 - max. Rundlauffehler erster zu zweiter Seite kleiner 0,05mm
 - min. Toleranz 0,01mm
 - Einsatz von Hochdruckaggregaten

6. Schleiftechnik

- Für die Finalbearbeitung kommen 6x Schleifanlagen zum Einsatz:

- spitzloses Durchgangsschleifen von Ø3 - Ø150mm
- Schleifen zwischen Spitzen
- Flachsleifen
- min. Toleranz 0,005mm
- Oberflächengüte von Ra 0,1µm

7. Werkzeugschleifmaschinen

- *Walther Helitronic Mini Power*
 - CNC-gesteuerte Werkzeugschleifmaschine zur Herstellung rotationssymmetrischer Werkzeuge als vollautomatisierte Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- *EWAG WS11*
 - Universell einsetzbare konventionelle Werkzeugschleifmaschinen zur Herstellung von Formbohrern, Formfräsern, Formstählen und vielem mehr
- *Mikromat*
 - CNC-gesteuerte Profilschleifmaschinen zur Herstellung komplexer Formwerkzeuge

8. Sortieranlagen zur 100% Prüfung von Serienteilen

- 5x Kistler/Vester VideoCheck VVC 120 und VideoCheck KVC 821
- 5x eigenentwickelte Prüfanlagen für Sonderbauteile